УТр УТр по УТр по учебной рабое

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| рабое **ЭУ-2**  **1-8 сентября** | | | **Изменения в**  **расписании** |
| **Понедельник**  **9.00** |  |  |  |
| **Понедельник**  **10.45** | Маркетинг (лк)  *Доц. Казущик А.А.* | 5-1 |  |
| **Понедельник**  **12.40** | Маркетинг (лк)  *Доц. Казущик А.А.* | 3-1 |  |
| **Вторник**  **9.00** | Экономика организации (предприятия) (лк)  *Ст. препод. Лин С.Д.* | 5-19 |  |
| **Вторник**  **10.45** | Экономика организации (предприятия) (лк)  *Ст. препод. Лин С.Д.* | 5-19 |  |
| **Вторник**  **12.40** |  |  |  |
| **Среда**  **9.00** |  |  |  |
| **Среда**  **10.45** | Теория вероятностей (лк)  *Доц. Якубович О.В.* | 5-1 |  |
| **Среда**  **12.40** | Теория вероятностей (лк)  *Доц. Якубович О.В.* | 5-1 |  |
| **Четверг**  **9.00** | Теория вероятностей (лк)  *Доц. Якубович О.В.* | 5-1 |  |
| **Четверг**  **10.45** | Теория вероятностей (лк)  *Доц. Якубович О.В.* | 5-1 |  |
| **Четверг**  **12.40** |  |  |  |
| **Пятница**  **9.00** | Статистика (лк)  *Доц. Алексеенко Н.А.* | 5-2 |  |
| **Пятница**  **10.45** | Статистика (лк)  *Доц. Алексеенко Н.А.* | 5-2 |  |
| **Пятница**  **12.40** |  |  |  |